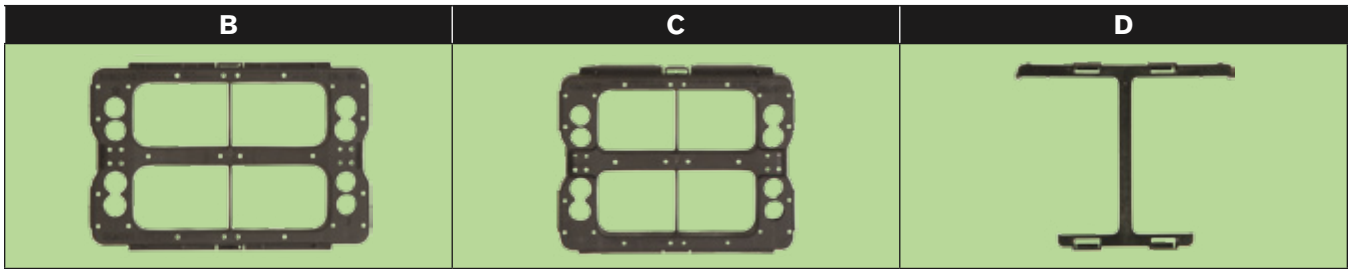


**FOOTNOTES**

1B. May require height adapter B.  
Part #358310

1C. May require height adapter C.  
Part #358200

1D. May require height adapter D.  
Part #358100



**Disclaimer:** The only recommended replacements are those batteries indicated in the Applications section of this *Battery Application Guide*. With substitutions, installer should check for adequate CCA and RC and should use best judgment regarding hood clearance, proper fit, cable length, proximity of terminals to under-hood components and polarity. Interstate Batteries denies any liability for damages as a consequence of using or misusing this information.

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. May require height adapter.</li> <li>2. Two batteries may be required.</li> <li>3. Three batteries may be required.</li> <li>4. Four batteries may be required.</li> <li>5. Best-fit estimate</li> <li>6. Check for height (hood clearance), tray room and holddown fit. Check clearance before connecting cables.</li> <li>7. Check polarity and cable length before connecting cables.</li> <li>8. Not gang vented.</li> <li>9. Manufacturer's recommended replacement battery shown. May vary from OE battery.</li> <li>10. Modification of holddown or heat shield may be necessary.</li> <li>11. OE battery has flush vents.</li> <li>12. OE battery has F terminals. Cables must be modified or replaced to use replacement battery.</li> <li>13. Commercial-grade Group 65 battery for strenuous applications.</li> <li>14. Polarity reversed. Check before installing.</li> <li>15. Polarity varies in production. Some vehicles require a Group 26R. Check before installing.</li> <li>16. Requires individual vent caps for proper hood clearance. Do not fit batteries with pod-type vent caps.</li> <li>17. Battery option in hot climates only. See the Battery Life By Climate Map on the Application Guide home page. May not meet OE requirements.</li> <li>18. I-drive vehicles require system reset after battery installation. See BMW authorized repair for service.</li> <li>19. See manufacturer's service information for retrofit.</li> <li>20. Some models require Group 91. Check OE battery.</li> <li>21. Some models use Group 35. Check polarity before installing.</li> <li>22. Special 12V: 9 7/8" x 6 7/8" x 7 9/16". Check polarity before installing.</li> <li>23. Special 12V: 10" x 6 1/16" x 8 3/8". Check polarity before installing.</li> <li>24. Special 12V: 14 15/16" x 6 3/4" x 7 3/8"</li> <li>26. Special 12V: 9 3/4" x 5" x 7 1/2". Vented outside of vehicle.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>27. Special 12V: 9 7/8" x 6 11/16" x 3 11/16"</li> <li>28. Special 12V: 9 9/16" x 6 13/16" x 6 11/16"</li> <li>30. Special 12V: 9" x 7 1/4" x 7 1/2"</li> <li>31. Special deep-cycle battery</li> <li>33. Valve-regulated AGM battery</li> <li>34. Vibration-resistant battery</li> <li>35. Without handle bracket</li> <li>40. Battery in "active cooling box" with air snorkel to outside of engine compartment.</li> <li>41. Uses motorcycle battery. No BCI equivalent.</li> <li>42. Group 27 with type X terminals</li> <li>43. OE battery has nonstandard terminal location. May require cable modifications.</li> <li>44. W/o HBL but with ETR, travel computer cluster or audible message center.</li> <li>45. Non-BCI group size</li> <li>47. The recommended battery for this vehicle is based on Ah and not CCA.</li> <li>48. May not meet OE requirements.</li> <li>49. Battery spacer kit is required on some models.</li> <li>50. Battery is vented outside of vehicle.</li> <li>51. Battery may require vent hose.</li> <li>52. Use with Land Rover adapter AMR3679S, clamp AMR3679, J bolts AMR3681.</li> <li>53. Use with Land Rover adapter AMR3679S.</li> <li>54. CCA is an EN (European Norm) rating</li> <li>55. Vehicle computer system must be reset. Contact your service specialist.</li> <li>56. Various group size batteries used in production.</li> <li>57. Models (2008 and 2009) with "MyGig" REN or REZ radios require the feed fuse for the radio to be removed before disconnecting battery. See Chrysler 08-003-09 Service procedure.</li> <li>58. PR codes are located on a tag near the spare tire or in the warranty booklet.</li> <li>59. Enhanced Flooded Battery (EFB)</li> <li>60. Lithium-ion battery only</li> </ol> |
|---|---|

**POWERSPORTS FOOTNOTES**

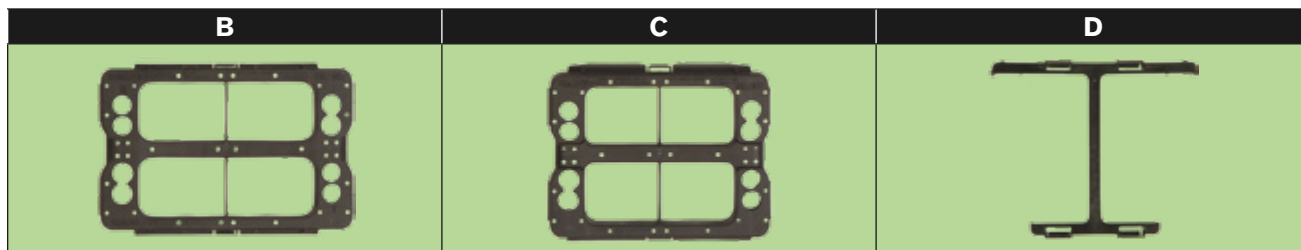
- |  |   |
|--|---|
| <p>A Use spacer kit from Buell</p> <p>B Some holddown modification may be required</p> <p>E Requires use of terminal cover kit part no. 478651</p> <p>F Battery equipped w/water sensor port</p> <p>H DIN part number for European-made bike</p> | <p>M Modification of cable may be required for upgrade battery</p> <p>TA Terminal adapter required</p> <p>2 Two batteries required</p> <p>4 Requires Factory-Activated/Factory-Sealed battery</p> |
|--|---|

## NOTAS AL PIE DE PÁGINA

1B. Puede requerir un adaptador de altura B.  
Número de Parte #358310

1C. Puede requerir un adaptador de altura C.  
Número de Parte #358200

1D. Puede requerir un adaptador de altura D.  
Número de Parte #358100



**Renuncia de responsabilidad:** Los únicos reemplazos recomendados son los de las baterías indicadas en la sección de aplicaciones de esta guía. Cuando esté haciendo sustituciones, el instalador debe chequear que hayan CCA y RC adecuadas. Además debe usar buen juicio con relación a la distancia entre el capó y la batería, asegurarse que encaje adecuadamente, el largo de los cables, la proximidad de los bornes con los otros componentes debajo del capó y la polaridad. Interstate Batteries se desliga de cualquier responsabilidad por los daños y perjuicios a consecuencia de usar o por el mal uso de ésta información.

- Podría requerir adaptador de altura.
- Pueden requerirse dos baterías.
- Pueden requerirse tres baterías.
- Pueden requerirse cuatro baterías.
- Estimación de mejor ajuste.
- Revise la altura (la distancia entre el capó del carro y la batería), el espacio en la base y el ajuste del mecanismo que sujeta la batería. Revise que la distancia entre el capó del carro y la batería es suficiente antes de conectar los cables.
- Revise la polaridad y el largo de los cables antes de conectarlos.
- No tiene ventanilla.
- Se muestra la batería de reemplazo recomendada por el fabricante. Puede variar con respecto a la batería original.
- Tal vez sea necesario modificar el mecanismo que sujeta la batería o el blindaje térmico.
- La batería original tiene ventanillas de enjuague.
- La batería original tiene bornes tipo F. Es necesario modificar o reemplazar los cables para usar la batería de reemplazo.
- Batería grupo 65, de grado comercial, para aplicaciones de uso intensivo.
- Polaridad invertida. Revise antes de instalar.
- La polaridad varía en la producción. Algunos vehículos requieren una batería del grupo 26R. Revise antes de instalar.
- Requiere tapas de ventilación individuales para que haya suficiente espacio entre el capó del carro y la batería. No coloque baterías con tapas de ventilación de tipo vaina.
- Opción de batería únicamente en climas calientes. Ver Vida de la batería de acuerdo al Mapa Climático localizado en la página de inicio de la Guía de Aplicaciones. Puede no cumplir con los requisitos del EO (Equipo Original).
- Vehículo I-drive requieren reinicio de sistema después de la instalación de la batería. Contacte a un taller autorizado de reparación de BMW para servicio.
- Consulte la información de servicio del fabricante para la reconversión.
- Algunos modelos requieren una batería del grupo 91. Revise la batería original.
- Algunos vehículos pueden utilizar una batería del grupo 35. Revise la polaridad antes de instalar.
- Especial de 12-voltios: 9<sup>7</sup>/<sub>8</sub>" x 6<sup>7</sup>/<sub>8</sub>" x 7<sup>1</sup>/<sub>16</sub>" (244 mm x 175 mm x 192 mm). Revise la polaridad antes de instalar.
- Especial de 12-voltios: 10" x 6<sup>1</sup>/<sub>16</sub>" x 8<sup>3</sup>/<sub>8</sub>" (254 mm x 153 mm x 213 mm). Revise la polaridad antes de instalar.
- Especial de 12-voltios: 14<sup>15</sup>/<sub>16</sub>" x 6<sup>3</sup>/<sub>4</sub>" x 7<sup>3</sup>/<sub>8</sub>" (380 mm x 172 mm x 187 mm).
- Especial de 12-voltios: 9<sup>3</sup>/<sub>4</sub>" x 5" x 7<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" (248 mm x 127 mm x 190 mm). La batería está ventilada hacia el exterior del vehículo.
- Especial de 12-voltios: 9<sup>7</sup>/<sub>8</sub>" x 6<sup>11</sup>/<sub>16</sub>" x 3<sup>11</sup>/<sub>16</sub>" (248 mm x 169 mm x 94 mm).
- Especial de 12-voltios: 9<sup>9</sup>/<sub>16</sub>" x 6<sup>13</sup>/<sub>16</sub>" x 6<sup>11</sup>/<sub>16</sub>" (243 mm x 173 mm x 170 mm).
- Especial de 12-voltios: 9" x 7<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" x 7<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" (229 mm x 184 mm x 190 mm).
- Batería especial de ciclo profundo.
- Batería AGM (Absorbed Glass-Mat) fibra de vidrio absorbente de ácido regulada por válvulas.
- Batería resistente a la vibración.
- Sin soporte de manija.
- La batería está dentro de una "caja de enfriamiento activo" con un tubo de aire al exterior del compartimento del motor.
- Utiliza una batería para motocicleta. No hay equivalente BCI.
- Grupo 27 con bornes tipo X.
- La batería original no tiene una ubicación estándar de los bornes. Puede requerir modificaciones de los cables.
- Sin HBL (descongelador de la ventana trasera) pero con ETR (radio electrónico), grupo de computadora de viaje o centro de mensajes audibles.
- Tamaño de grupo no medido por BCI.
- La batería recomendada para este vehículo se basa en Ah y no en CCA.
- Es posible que no cumpla los requisitos del fabricante original.
- En algunos modelos se requiere un juego de separador de batería.
- La batería está ventilada hacia el exterior del vehículo.
- La batería puede requerir una manguera de ventilación.
- Se usa con adaptador Land Rover AMR3679S, sujetador AMR3679, pernos J-AMR3681.
- Se usa con adaptador Land Rover AMR3679S.
- CCA es una clasificación EN (Norma Europea).
- Se debe restablecer el sistema de la computadora del vehículo. Comuníquese con su especialista de servicio.
- Varios grupos de tamaños de baterías utilizadas en la producción.
- Los modelos (2008 y 2009) con radios "MyGig" REN o REZ requieren que el fusible de alimentación de la radio sea removido antes de desconectar la batería. Consulte el procedimiento de servicio Chrysler 08-003-09.
- Los códigos PR están ubicados en una etiqueta cerca del neumático de repuesto o en el libro de la garantía.
- Batería húmeda mejorada (EFB)
- Batería de ion de litio únicamente

● Vehículo con OE AGM o con una gran demanda de carga para accesorios. Se requiere o recomienda una batería AGM.

○ Vehículos con una gran demanda potencial de carga para accesorios, como vehículos de importación europea, vehículos domésticos de lujo, SUV, crossover o minivans.

\*Vida más larga en climas fríos a moderados. ✪ Vida más larga en climas cálidos a moderados. Ver Vida de la batería de acuerdo al Mapa Climático localizado en la página de inicio de la Guía de Aplicaciones.

## NOTAS AL PIE DE PÁGINA PARA VEHÍCULOS DEPORTIVOS

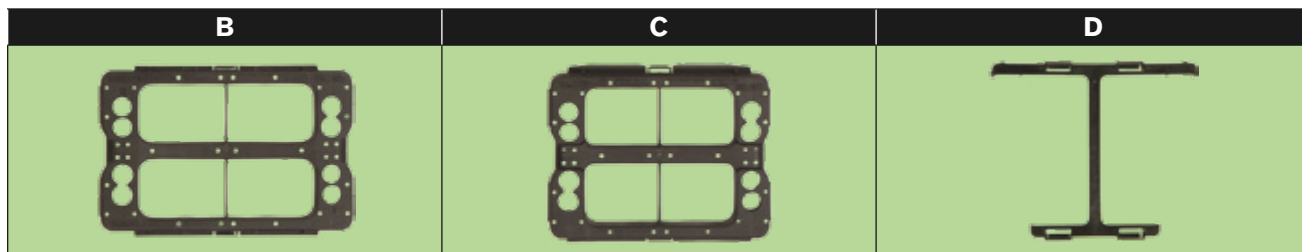
- |   |  |    |  |
|---|--|----|--|
| A | Usa equipo espaciador de Buell   | M  | Puede ser necesaria una modificación de los cables para la actualización de la batería |
| B | Tal vez sea necesario modificar el mecanismo que sujeta la batería             | TA | Requiere adaptador de bornes   |
| E | Requiere el uso del conjunto de cubiertas para terminales, parte número 478651 | 2  | Se requieren dos baterías  |
| F | Batería equipada con un portal para sensor de agua                             | 4  | Requiere batería activada de fábrica/batería sellada de fábrica                        |
| H | Número de parte DIN para motocicleta Europea                                   |    |  |

RÉFÉRENCE DE BAS DE PAGE

1B. Peut nécessiter l'adaptateur de hauteur B.  
Pièce #358310

1C. Peut nécessiter l'adaptateur de hauteur C.  
Pièce #358200

1D. Peut nécessiter l'adaptateur de hauteur D.  
Pièce #358100



**Avis:** Pour le remplacement recommandé des batteries, consultez le guide d'application des batteries seulement sous la section indiquée du guide de remplacement des batteries. En cas de substitution, le technicien doit vérifier la CCA et la RC les spécifications du fabricant et également faire preuve de jugement afin de déterminer le dégagement entre la batterie et le capot, le positionnement de la batterie, la longueur des câbles, la proximité des bornes aux composants du capot et la polarité. Interstate Batteries rejette toute responsabilité pour les dommages pouvant résulter de l'utilisation de l'information contenue dans les présentes.

1. Un adaptateur de hauteur pourrait être nécessaire.
2. Deux batteries peuvent être nécessaires.
3. Trois batteries peuvent être nécessaires.
4. Quatre batteries peuvent être nécessaires.
5. Estimation d'ajustement optimal.
6. Vérifiez la hauteur (dégagement du capot), l'espace du plateau et l'ajustement du mécanisme de retenue. Vérifiez la polarité avant de connecter les câbles.
7. Vérifiez la polarité avant de connecter les câbles.
8. Un seul événement.
9. Batterie de remplacement recommandée par le fabricant illustrée. Peut différer de la batterie d'origine.
10. Une modification du dispositif de retenue ou d'écran thermique peut s'avérer nécessaire.
11. La batterie d'origine comporte des événements de vidange.
12. La batterie d'origine comporte des bornes de type F. Les câbles doivent être modifiés ou changés pour utiliser une batterie de remplacement.
13. Batterie de qualité commerciale 65 pour les applications intenses.
14. Polarité inversée. Vérifiez avant l'installation.
15. La polarité varie selon la production. Certains véhicules peuvent nécessiter une batterie de groupe 26R. Vérifiez avant l'installation.
16. Nécessite des bouchons d'aération individuels afin d'obtenir un dégagement adéquat du capot. Pas des batteries avec des bouchons d'aération fusiformes.
17. Option de batterie pour climat chaud uniquement. À la page d'accueil du guide, vous référer à la carte des régions climatiques pour la durée de vie moyenne d'une batterie. Pourrait ne pas respecter les exigences de fabrication d'origine.
18. Les véhicules I-Drive nécessitent une réinitialisation du système, après l'installation de la nouvelle batterie, qui nécessite un outil spécialisé BMW.
19. Consultez l'information sur l'entretien du fabricant pour la modification.
20. Certains modèles nécessitent une batterie du groupe 91. Vérifiez la batterie d'origine.
21. Certains véhicules nécessitent une batterie du groupe 35. Vérifiez la polarité avant l'installation.
22. 12 volts spéciale: 9 5/16 po (224,5 mm) x 6 7/16 po (174,6 mm) x 7 3/16 po (192,1 mm). Vérifiez la polarité avant l'installation.
23. 12 volts spéciale: 10 po (254 mm) x 6 1/16 po (154 mm) x 8 3/8 po (213 mm). Vérifiez la polarité avant l'installation.
24. 12 volts spéciale: 14 15/16 po (379,4 mm) x 6 3/4 po (171,5 mm) x 7 3/8 po (187,3 mm).
26. 12 volts spéciale: 9 3/4 po (247,7 mm) x 5 po (127 mm) x 7 1/2 po (190,5 mm). La batterie est aérée à l'extérieur du véhicule.
27. 12 volts spéciale: 9 7/8 po (250,8 mm) x 6 11/16 po (169 mm) x 3 11/16 po (93,7 mm).
28. 12 volts spéciale: 9 5/16 po (242,9 mm) x 6 13/16 po (173 mm) x 6 11/16 po (169,9 mm).
30. 12 volts spéciale: 9 po (228,6 mm) x 7 1/4 po (184,1 mm) x 7 1/2 po (190,5 mm).
31. Batterie à cycle profonde spéciale.
33. Batterie AGM avec valve de régulation.
34. Batterie à stabilité vibrationnelle.
35. Support sans poignée.
40. La batterie est encastrée dans une "boîte de refroidissement actif" avec un col d'entrée d'air à l'extérieur du compartiment-moteur.
41. Utilisez une batterie pour motocyclette. Aucun équivalent BCI.
42. Mêmes dimensions que les batteries du groupe 27 mais utilise des bornes de type X.
43. La batterie d'origine. Comporte un emplacement de bornes non standard. Peut nécessiter des modifications au niveau des câbles.
44. S/ HBL mais avec RSE, ensemble ordinateur de bord ou centre de message audio.
45. Groupe de taille non BCI.
47. La batterie recommandée pour ce véhicule est basée sur Ah et non CCA.
48. Pourrait ne pas respecter les exigences de l'équipement d'origine.
49. La trousse d'entretoise de batterie est nécessaire pour certains modèles.
50. La batterie est aérée vers l'extérieur du véhicule.
51. La batterie peut nécessiter un tuyau d'évent.
52. Utiliser avec l'adaptateur Land Rover AMR3679S, des brides AMR3679 et des boulons en J AMR3681.
53. Utiliser avec l'adaptateur Land Rover AMR3679S.
54. L'ICEDF est une valeur nominale NE (Norme Européenne).
55. Le système informatique du véhicule doit être réinitialisé. Contacter votre spécialiste de service.
56. Batteries de divers groupes utilisées dans la production.
57. Les modèles (2008 et 2009) avec des radios « MyGig » REN ou REZ exigent que le fusible d'alimentation pour la radio soit retiré avant de déconnecter la batterie Voir la procédure de service 08-003-09 de Chrysler.
58. Les codes de production sont indiqués sur une étiquette située près du pneu de secours ou dans le livret de la garantie.
59. Batterie à électrolyte liquide améliorée (EFB)
60. Batterie au lithium-ion seulement

● Véhicule avec AGM d'équipementier ou charges élevées d'accessoires Batterie AGM exigée ou recommandée

○ Véhicule à charge potentiellement élevée d'accessoires comme un véhicule européen importé, nord-américain de luxe, VUS, multisegment ou minifourgonnette.

\* Durée de vie la plus longue pour les climats froids à tempérés. ✪ Durée de vie la plus longue pour les climats chauds à tempérés. À la page d'accueil du guide, vous référer à la carte des régions climatiques pour la durée de vie moyenne d'une batterie.

RÉFÉRENCE DE BAS DE PAGE POUR SPORTS MOTORISÉS

- |   |  |    |   |
|---|--|----|---|
| A | Utilise le kit d'espacement Buell                              | M  | Une modification du câble peut être requise pour une mise à niveau de la batterie |
| B | Modifications d'ancrages peuvent être requis                   | TA | Adaptateur de terminal requis   |
| E | Couvercle de raccordement pièce no 478651 obligatoire          | 2  | Deux batteries requises   |
| F | Batterie équipé d'un port de capteur d'eau                     | 4  | Nécessité une batterie scellée, activée à la manufacture                          |
| H | Numéro de produit original pour moto de fabrication Européenne |    |   |